

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922) 49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
 Иваново (4932)77-34-06
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8682)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Сургут (3462)77-98-35
 Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
 Тольяти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

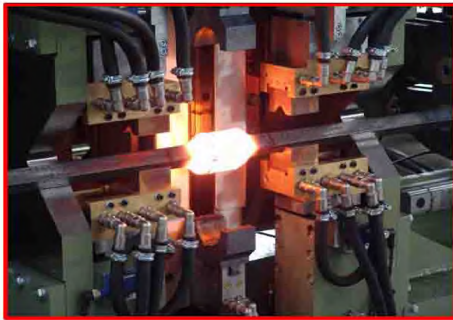
Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://cemsa.nt-rt.ru> || cam@nt-rt.ru

Электровысадочная машина ER 125 DC SP

ER 125 DC - SP



L'elettrocatrice ER 125 DC-SP è il frutto di una lunga esperienza nella costruzione di macchine votate alla realizzazione di borchie, una, due o tre, in maniera completamente automatica su paletti ornamentali destinati alla realizzazione di cancelli, cancellate, ringhiere e grate. In questa macchina le spinte agenti dai due lati sono generate da servo-motori; in questo modo si ottiene una perfetta simmetria e ripetibilità. Possono essere lavorate barre tonde o quadre di lunghezza indefinita con diametro o lato sino a 40 mm. Il riscaldamento è ottenuto con corrente raddrizzata.

La machine electro-refouleuse ER 125 DC-SP est le résultat d'une longue expérience dans la construction de machines destinées à la réalisation de bossages, un, deux ou trois, en modalité complètement automatique sur barres ornementales destinées à la réalisation de grilles et balustrades. Dans le cas de cette machine les poussées agissant sur les deux côtés sont produites par des servomoteurs; dans cette façon on a une parfaite symétrie et une parfaite répétitivité. Il est possible de travailler avec barres rondes ou carrées, ayant longueur indéfinie, avec diamètre ou côté jusque 40 mm. Le réchauffage est obtenu par courant redressé.

The electro-upsetting machine ER 125 DC-SP is the result of a long experience in the construction of machines studied for the production of studs, one, two or three, with a complete automatic procedure, on ornamental bars intended for gates, railings and grates. In this machine the thrusts on the two sides are generated by servo-motors. In this way a perfect symmetry and a perfect repeatability can be reached. Possibility of working on round or square bars having indefinite length with diameter or side till 40 mm. The heating is obtained by rectified current.

Die Elektrostauchmaschine ER 125 DC-SP ist das Ergebnis einer langen Erfahrung beim Bauen von Maschinen zur automatischen Herstellung von Buckeln, eins zwei oder drei, auf ornamentale Stäbe für Gitter, Gittertore, Geländer und Roste. In dieser Maschine werden die zu verformenden Stangenteile durch einen Gleichstromtrafo erwärmt und über Servomotoren die gewünschten Formen erhalten. So hat man eine völlige Symmetrie und eine absolute Wiederholbarkeit. Es ist möglich Rundstäbe oder quadratische Stäbe mit unbestimmter Länge und Durchmesser oder Seite bis 40 mm zu bearbeiten.

