

Алматы (7273)495-231
 Ангартск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922) 49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск (3412)26-03-58
 Иваново (4932)77-34-06
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сыктывкар (8212)25-95-17
 Сургут (3462)77-98-35
 Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

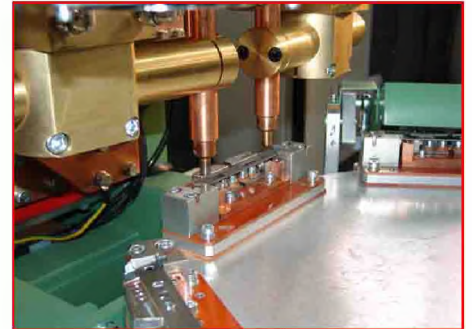
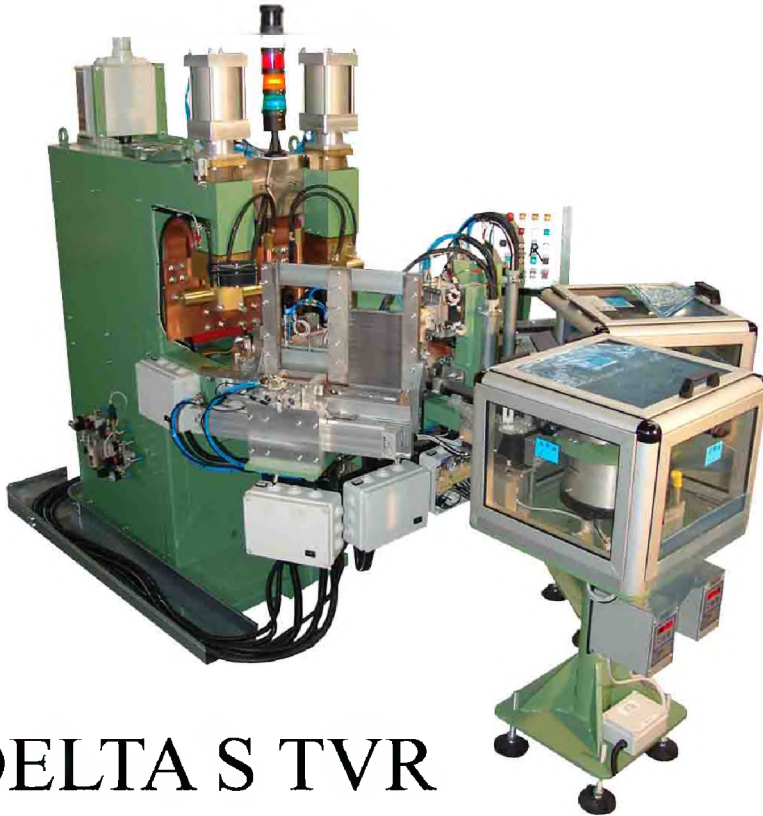
Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://cemsa.nt-rt.ru> || cam@nt-rt.ru

Сварочный аппарат DELTA S TVR



DELTA S TVR

Saldatrice a proiezione completamente automatica a tavola rotante a 6 stazioni.
 Il gruppo è dotato di magazzini per il caricamento dei tre componenti per serrature di porte con relativi pick-and-place. E' previsto un controllo presenza pezzi, un controllo dei parametri di saldatura e scarico automatico con selezione e scarto del pezzo non accettato. Risultato estetico di alto livello.
 Produttività: un gruppo saldato ogni 2.5 secondi.

Fully automatic indexing welding machine for the production of door locks components. The machine has 6 stations for loading, by magazines and relevant pick-and-place, the three components, one for testing, one for welding and one for automatic unloading of the welded pieces with selection of good/no good product. High level of aesthetic quality.
 Production: 1 piece every 2.5 seconds.

Automatische Drehtischbuckelschweißmaschine mit 6 Einteilungen.
 Die Anlage ist mit Lagern zur Beladung der Türschlosserbauelemente und mit Pick-and-Place Systemen ausgestattet. System zur Überwachung der Stückanwesenheit; Schweißparametersteuerung und automatische Entladung mit IO/NIO Auswahl. Optimal ästhetisches Ergebnis.
 Produktivität: eine geschweißte Gruppe jede 2.5 Sekunden.

Machine à souder par bossage, complètement automatique, a table tournante, ayant 6 unités. Le groupe est équipé de magasins pour le chargement des 3 composants pour serrures de portes avec relatifs systèmes de pick-and-place. On prévoit un contrôle présence pièces, un contrôle des paramètres de soudure et déchargement automatique avec sélection et élimination de la pièce pas acceptée. Esthétique optimale. Productivité: un groupe soudé tous les 2.5 sec.

